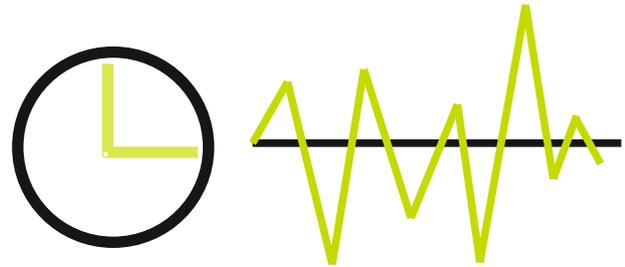
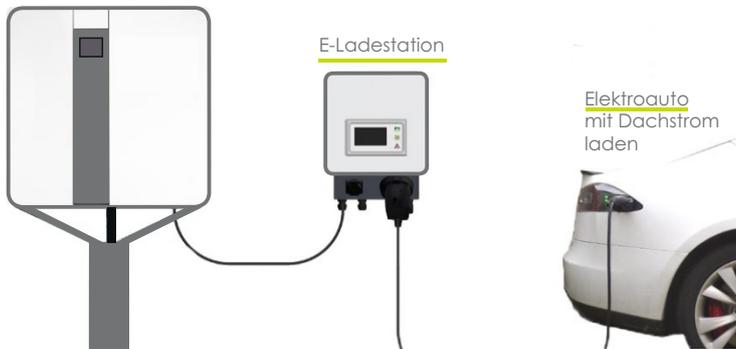


## Elektromobilität am Puls der Zeit

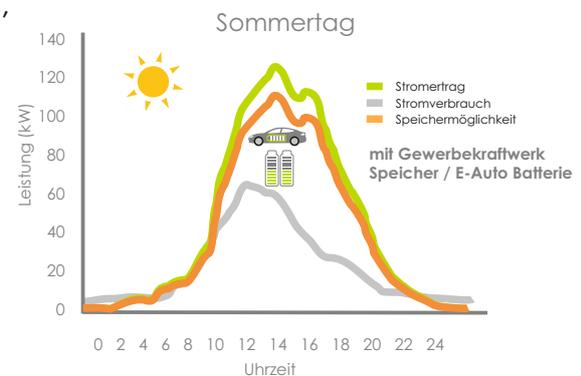
Gewerbekraftwerke



### Die Elektromobilität ist auf dem Vormarsch !

- das perfekte Zusammenspiel aus eigen erzeugtem Strom und umweltgerechtem Fahrvergnügen.
- Energie aus PV- Anlagen mit Haus-/Gewerbekraftwerken, inkludierter Speichertechnik und Ladestationen.
- Zeigen Sie ihren Kunden welche Energie in Ihrem Unternehmen steckt.
- Senken sie Ihre Verbrauchskosten indem Sie ihre Fahrzeugflotte durch E-Mobile erweitern bzw. umstellen.
- Gleichzeitig senden Sie ein Signal an Fortschrittlichkeit, Umweltbewusstsein und Nachhaltigkeit.

Das ist ein Imagegewinn für Ihr Unternehmen !



### **Der Staat stellt Fördergelder von insgesamt : € 1,2 Mrd. zur Verfügung !**

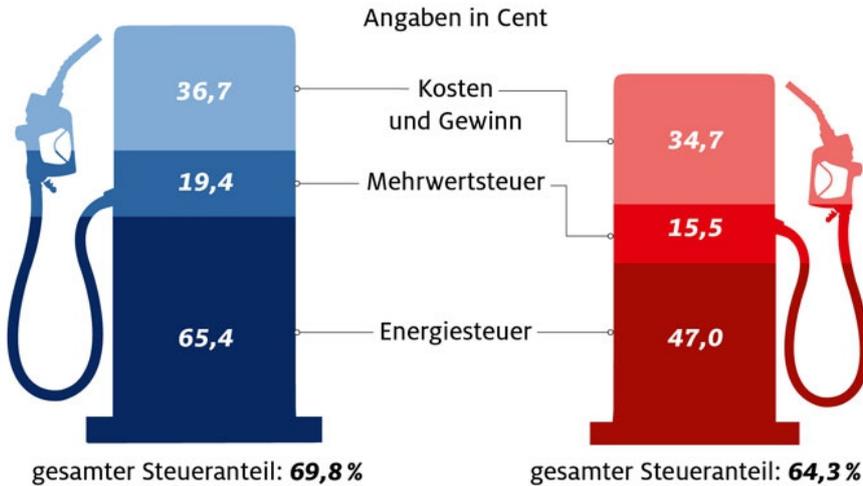
- je Elektroautomobil € 4.000.- pro Kunde
- je Hybridfahrzeug € 3.000.- pro Kunde
- bis 30.06.2019 werden ca. 400.000 Fahrzeuge gefördert
- 10 Jahre Kfz-Steuerbefreiung

Sie verbessern ihr Erscheinungsbild und bieten zusätzlich Ihren Kunden u. Mitarbeitern durch die Aufstellung von eigenen Ladestationen, einen besonderen Service.

## Zusammensetzung der Kraftstoffpreise

1 Liter **Super E10**  
**1,215 Euro**

1 Liter **Diesel**  
**0,972 Euro**



Ihre Kraftstoffkosten :

durchschnittlich

ca.

€ 1,25.- je liter

© 01.2016 ADAC e.V.

Photovoltaik Stromaerator



Gewerbekraftwerke



E-Ladestation



Elektroauto  
mit Dachstrom  
laden



Mit eigener PV- Anlage:

Ihre Kraftstoffkosten

durchschnittlich

€ 0.- je kw

# Elektromobilität im Gewerbebereich

## Beispiel: Peugeot Partner Kastenwagen



### Betriebskostenübersicht:

(Quelle Peugeot)

Wie Sie sehen **schneidet** der Peugeot Partner **Electric** in dieser Betrachtung-sogar **ohne** Einbeziehung zusätzlicher **Kostenvorteile** bei **Wartung** und **Verschleiß** und trotz aktuell günstigen Dieselpreise-am **besten** ab. Das Beispiel basiert auf einer Fahrleistung von 10.000 km pro Jahr (833 km pro Monat )\* und setzt einen Literpreis von 0,97 € für Diesel bzw. 1,23 € für Benzin sowie einen gewerblichen Strompreis von 13,70 Cent pro Kilowattstunde (kWh) voraus.

Fahrzeug	Sprit-/Strombedarf im Monat	Kosten / Monat	Kosten / Jahr	Kfz-Steuer / Jahr	Gesamtkosten Jahr
Peugeot Partner Kastenwagen 1,6 l Blue Hdi 75 (55kw/75PS)	35,8 liter	34,74 €	416,93 €	136 € *	552,93 €
Peugeot Partner Kastenwagen 1,6 l 16V 98 VTi (72kw/98PS)	54,1 liter	66,60 €	799,20 €	136 € *	935,20 €
Peugeot Partner <b>Electric</b> (49kw/67PS)	147,7 kWh entspricht ca. 15,04 Liter Diesel 17,38 Liter Benzin ***	20,19 €	242,28 €	0 € **	242,28 €
<b>Stromerzeugung durch eigene PV- Anlage mit Speicher und eigener Ladestation</b>	<b>147,7 kWh</b>	<b>0 €</b>	<b>0 €</b>	<b>0 € **</b>	<b>0 € **</b>

Peugeot Partner Kastenwagen 1.6l Blue HDi 75 Kraftstoffverbrauch kombiniert (l/100km): 4,3 CO<sup>2</sup>-Emissionen (kombiniert) in g/km : 112  
 Peugeot Partner Kastenwagen 1,6l 16V 9 VTi Kraftstoffverbrauch kombiniert (l/100km): 6,5 CO<sup>2</sup>-Emissionen (kombiniert) in g/km: 150

Kalkulation basiert auf 48 Monaten/ 40000 n KFZ-km oder 10000 km pro Jahr oder 833 km pro Monat

\* Basierend auf einem zulässigen Gesamtgewicht von 2225 Kg

\*\* Gültig 5 Jahre ab Erstzulassung, danach gilt ein ermäßigter Steuersatz von 50% der regulären KFZ-Steuer

\*\*\* Bei einem Energiewert von 8,50 kWh für einen Liter Benzin und 9,82 kWh für einen Liter Diesel

100 % Alltagstauglich - 0 Emissionen  
 Reduktion der Betriebs- Unterhaltskosten  
 auf ein Minimum

**So können auch Sie umweltbewusst unterwegs sein !**

## Analysebogen zur Energieauskunft

Wie hoch ist Ihr jährlicher Stromverbrauch ?

Kwh

Wie hoch sind ihre jährlichen Stromkosten ?

€

Wie viel Fahrzeuge umfasst ihr Fuhrpark ?

Stück

Wie hoch ist die gesamte jährliche Km-Leistung ?

Km

Welcher Art der Fahrzeuge sind das ?

a) Benzin  St. b) Diesel  St. c) Gas  St. d) E - Mobile / Hybrid  St.

Wie hoch belaufen sich die Kosten hierfür ?

€

Wie viel Fahrzeuge sind: a) geleast  St. b) finanziert  St. c) bezahlt  St.

Besteht bei Ihren Fahrzeugen ein Flottenrabatt ? ja  nein

Wo sind ihre Fahrzeuge versichert ?

Wer ist Ihr Ansprechpartner ?

### Zusammenfassung:

Verbrauchskosten Strom:

€

Verbrauchskosten Kraftstoff:

€

Verbrauchskosten gesamt:

€

## Energieauskunft

<input type="text" value="Firma"/>	<input type="text" value="Art des Betriebes"/>
<input type="text" value="Name"/>	<input type="text" value="Vorname"/>
<input type="text" value="PLZ / Ort"/>	<input type="text" value="Straße / Nr."/>
<input type="text" value="E-Mail"/>	<input type="text" value="Telefon"/>
	<input type="text" value="Handy"/>

### Objektdaten in Kürze:

Wie groß ist die Dachfläche ihres Betriebes ?  m<sup>2</sup>

Länge ca:  m Breite:  m

Flachdach  Satteldach  Pultdach  Ausrichtung   Neigung

### Ihre Verbrauchswerte

### Einsparmöglichkeiten

<input type="text" value="Stromverbrauch in kwh"/>	<input type="text" value="cent/kwh"/>	<input type="text" value="Kosten monatlich"/>	<input type="text" value="Einsparung in %"/>	<input type="text" value="Einsparung in €"/>
--	---------------------------------------	---	--	--

<input type="text" value="Heizung/Kühlung in kwh"/>	<input type="text" value="cent/kwh"/>	<input type="text" value="Kosten monatlich"/>	<input type="text" value="Einsparung in %"/>	<input type="text" value="Einsparung in €"/>
Öl <input type="checkbox"/> Gas <input type="checkbox"/> Holz <input type="checkbox"/> Elektro <input type="checkbox"/>				

<input type="text" value="Kraftstoffverbrauch in (liter)"/>	<input type="text" value="Prei je liter in €"/>	<input type="text" value="Kosten monatlich"/>	<input type="text" value="Einsparung in %"/>	<input type="text" value="Einsparung in €"/>
Benzin <input type="checkbox"/> Diesel <input type="checkbox"/>				

Gesamtkosten monatlich	<input type="text" value=""/>	Ersparnis mtl.	<input type="text" value=""/>
------------------------	-------------------------------	----------------	-------------------------------

Gesamtkosten jährlich	<input type="text" value=""/>	Ersparnis jährl.	<input type="text" value=""/>
-----------------------	-------------------------------	------------------	-------------------------------

<b>Gesamtkosten in 10 Jahren</b>	<input type="text" value=""/>	<b>Ersparnis in 10J.</b>	<input type="text" value=""/>
----------------------------------	-------------------------------	--------------------------	-------------------------------

<b>Modell</b>	<b>Fahrzeugklasse</b>	<b>Neuwagenpreis in € (Basisausstattung)</b>
BMW i3	Kleinwagen	35.700
Chevrolet Volt	Kompaktklasse	38.000
Citroën C-Zero	Kleinwagen	19.900
Ford Focus Electric	Mittelklasse	39.990
Kia Soul EV	Kleinwagen	31.990
Mercedes-Benz B 250 e	Van	39.600
Mitsubishi i-MiEV	Kleinwagen	20.990
Nissan e-NV200	Sprinter	30.800
Nissan E-NV200 EVALIA	Van	38.000
Nissan Leaf	Kompaktklasse	28.800
Nissan Leaf Leaf mit 30kWh- Batteriemodul	Kompaktklasse	33.900
Opel Ampera	Mittelklasse	38.400
Peugeot iOn	Kleinwagen	19.990
Renault Kangoo Z.E.	Van	24.600
Renault Twizy 45	Leichtfahrzeuge	7.200
Renault Twizy 80	Leichtfahrzeuge	7.900
Renault Zoe	Kleinwagen	21.700
Smart Fortwo Brabus Cabrio ED	Kleinwagen	28.900
Smart Fortwo Cabrio ED	Kleinwagen	25.500
Tesla Model S70D	Oberklasse	88.900
Tesla Model S90D	Oberklasse	103.000
Tesla Model S 70	Oberklasse	83.300
Tesla Model S P90D	Oberklasse	125.400
VW E-Golf	Kompaktklasse	36.700
VW E-Up!	Kleinwagen	26.210